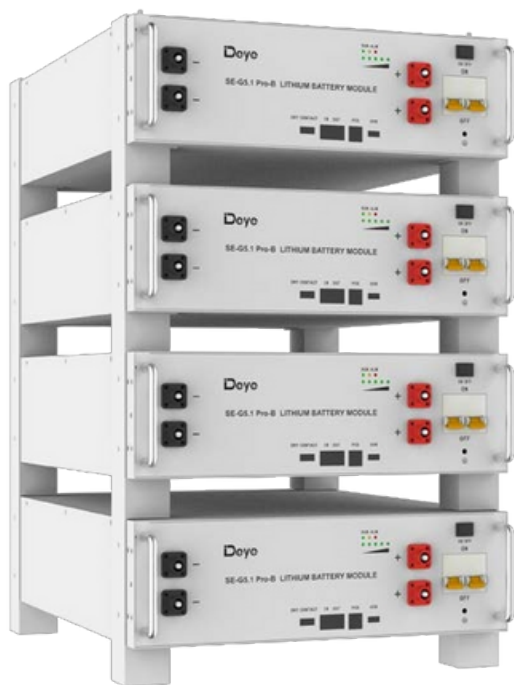
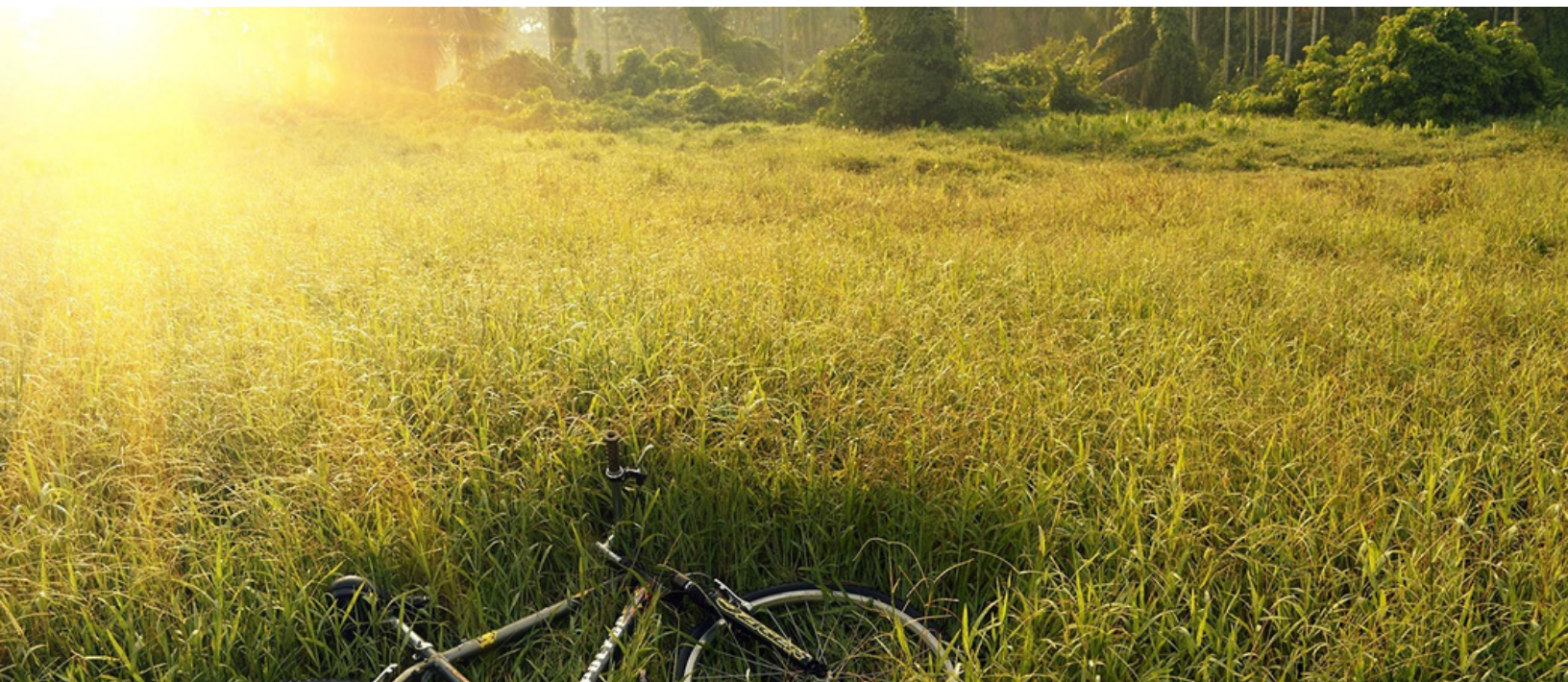


SE-G5.1 Pro-B



◆ Más seguro

Batería de litio fosfato de hierro (LFP) sin cobalto: seguridad y larga vida útil, alta eficiencia y alta densidad de potencia. BMS inteligente, que proporciona una protección completa.

◆ Fiable

Soporta alta potencia de descarga. IP20, refrigeración natural, amplio rango de temperatura: -20°C a 55°C.

◆ Flexible

Diseño modular, fácil de ampliar, Máx. 64 unidades en paralelo, capacidad máxima de 327 kWh. Adecuado para aplicaciones residenciales y comerciales para aumentar el coeficiente de autoconsumo.

◆ Cómodo

Módulo de batería de auto-red, fácil mantenimiento, apoyo a distancia de vigilancia y actualización, apoyo a la unidad USB actualizar el firmware.

◆ Ecológico

Utiliza materiales de protección del medio ambiente, todo el módulo no es tóxico, no contamina.

◆ Tres métodos de montaje

Diseño estándar de 19 pulgadas, compatible con montaje en bastidor, montaje en pared y montaje en suelo, lo que ahorra espacio de instalación.

Datos técnicos

Modelo		SE-G5.1 Pro-B
Parámetro principal		
Química de la batería		LiFePO4
Interruptor automático incorporado		125A 2P, 60Vdc
Capacidad (Ah)		100
Escalabilidad		Máx. Paquete de 64 unidades (327 kWh) en paralelo (máx. 32 unidades sin configuración externa)
Tensión nominal (V)		51.2
Tensión de funcionamiento (V)		43.2~57.6
Energía nominal (kWh)		5.12
Energía utilizable (kWh) [1]		4.6
Carga/Descarga Corriente (A) [2]	Recomendar	50
	Max.	100
	Pico(2mins,25°C)	150
Otro parámetro		
Profundidad de descarga recomendada		90%
Dimensiones (A/A/P, mm)		440*133*540
Peso aproximado (kg)		45
Indicador LED maestro		5LED(SOC:20%~SOC100%),3LED(funcionamiento, alarma, protección)
Grado IP de la caja		IP20
Temperatura de funcionamiento		Carga: 0 ~ 55°C (Calefacción opcional: - 20°C~55°C) Descarga: -20°C~55°C
Temperatura de almacenamiento		0 ~ 35°C
Humedad		5%~95%
Altitud		≤2000m
Ciclo de vida		≥6000(25°C±2°C,0.5C/0.5C,90%DOD,70%EOL)
Instalación		Montaje en pared, montaje en suelo, Montaje en bastidor (armario estándar de 19 pulgadas, profundidad del armario ≥600mm)
Puerto de comunicación		CAN2.0, RS485
Período de garantía [3]		10 años
Rendimiento energético		16MWh@70%EOL
Certificación		UN38.3, IEC62619, CE,UK, VDE2510-50, CEI 0-21, FCC, UL1973, UL9540A

[1]Energía utilizable CC, condiciones de prueba: 90% DOD, carga y descarga de 0,5C a 25 °C. La energía utilizable del sistema puede variar debido a los parámetros de configuración del sistema.

[2]La corriente se ve afectada por la temperatura y el SOC.

[3]Se aplican condiciones, consulte la carta de garantía de Deye.

Introducción

Esta serie de baterías de litio hierro fosfato es uno de los nuevos productos de almacenamiento de energía desarrollados y producidos por Deye , se puede utilizar para apoyar la energía fiable para diversos tipos de equipos y sistemas. Esta serie es especialmente adecuada para aplicaciones de alta potencia, espacio de instalación limitado, carga restringida y larga vida útil. Esta serie incorpora el sistema de gestión de baterías BMS, que puede gestionar y supervisar la información de las celdas, incluidos el voltaje, la corriente y la temperatura. Además, el BMS puede equilibrar la carga de las celdas para prolongar el ciclo de vida. Se pueden conectar varias baterías en paralelo para aumentar la capacidad y la autonomía.

Accesorios para baterías

Modelo	Accesorios Piezas Descripción	Observación
3U-LBCable150	Cable paralelo de la batería (incluido)	Alimentación de la batería y cable de conexión paralelo de comunicación (cuando se utiliza el soporte de suelo 3U)
3U-LPCable1500	Inversor híbrido Cable (incluido)	La alimentación de la batería y el cable de comunicación se conectan con el inversor híbrido
3U-LRfe	Portapilas Orejas Fijas (Incluido)	Se utiliza para la fijación de la batería con rack o armario de 19 pulgadas
Soporte 3U	Soportes de batería (incluidos)	Soporte de apilamiento simple, 1 unidad incluye 4 soportes, Apilamiento máx. 4 pisos
Soporte 3U-W	Soportes de pared para pilas y tornillos (incluidos)	Soporte sencillo para colgar en la pared.



Modelo 3U-LBCable150

Detalles: Par de cables de alimentación de batería de 150 mm 4AWG (ambos extremos tienen terminales impermeables) y un cable de comunicación RJ45 de 250 mm para batería en paralelo.



Modelo 3U-LPCable1500

Detalles: Un par de cables de alimentación de CC de 4AWG (un extremo tiene un terminal impermeable, el otro extremo es un terminal de cobre M10) y un cable de comunicación RJ45 se conectan con el inversor híbrido. La longitud por defecto es de 1500 mm.



Modelo 3U-LRfe

Detalles: Par de orejas fijas de rack utilizadas para la fijación de la batería con rack o armario de 19 pulgadas.



Modelo Soporte 3U

Detalles: Soporte de apilamiento simple, altura 187mm, 1 juego incluyendo 4 piezas de soportes, Apilamiento máx. 4 pisos.



Modelo Soporte 3U-W

Detalles: Par de soportes simples para colgar en la pared, incluye 4 juegos de tornillos de expansión M6.

Ejemplo de montaje



Montaje en suelo



Montaje en bastidor



Montaje en pared